

**Wir freuen uns auf Sie!** Das Deutsche Rote Kreuz in Bernburg ist Träger von 3 Seniorenwohneinrichtungen, 2 altengerechten Wohnanlagen und 2 Sozialstationen sowie Leistungserbringer für Notfallrettung und qualifizierte Patientenbeförderung.

Für unsere ambulanten und stationären Einrichtungen in Bernburg, Güsten und Nienburg und unseren Rettungsdienst suchen wir zum nächstmöglichen Zeitpunkt

## **engagierte examinierte Pflegefachkräfte (m/w) sowie Rettungsassistenten/Notfallsanitäter (m/w).**

**Sie bringen** gute Umgangsformen mit, haben ein gepflegtes Erscheinungsbild und Freude an Ihrer Tätigkeit?

- Sie haben:**
- **eine abgeschlossene Berufsausbildung als staatlich anerkannte(r) Altenpfleger(in) oder Gesundheits- und Krankenpfleger(in),**
  - **eine abgeschlossene Berufsausbildung als Rettungsassistent(in)/ Notfallsanitäter(in),**
  - **fachliches und sozialkompetentes Handeln,**
  - **Verantwortungsbereitschaft.**

Ihr Wunsch ist es, einen sicheren und dauerhaften Arbeitsplatz in einem kollegialen Team zu haben und sich beruflich weiter entwickeln zu können?

**Wir bieten Ihnen einen interessanten Arbeitsplatz mit**

- **unbefristetem Vertrag,**
- **qualifizierter Einarbeitung,**
- **aktiver Personalentwicklung,**
- **Fort- und Weiterbildungsmöglichkeiten,**
- **Entgelt nach Tarifvertrag,**
- **Arbeitgeberzuschuss für nichtschulpflichtige Kinderbetreuung,**
- **Altersvorsorge durch Entgeltumwandlung.**

**Steigen Sie mit ein - mit Engagement, Tatkraft und neuen Ideen!**

Wir freuen uns auf Ihre aussagefähige Bewerbung!

Diese richten Sie bitte per E-Mail an: [info@drk-bernburg-slk.de](mailto:info@drk-bernburg-slk.de) oder per Post an: